

CEMENTOS A GRANEL

SUPERCEM

CAMPANA CPC40



Presentaciones:

- Granel

Composición

SUPERCEM es un producto formulado a partir clinker de cemento Pórtland de alta reactividad, escoria granulada de alto horno y filler calcáreo; estos componentes son molidos con la adición de yeso como regulador de fraguado y aditivo mejorador de desempeño en un molino vertical (VRM). La combinación de estas materias primas y la tecnología de molienda VRM permiten obtener un producto de alta versatilidad para aplicaciones de hormigón elaborado.

Aplicaciones

- Hormigón elaborado: Este es un producto de gran versatilidad diseñado para cubrir todas las aplicaciones convencionales de hormigón y optimizar el contenido de cemento en todo tipo de dosificaciones.
- Hormigón para pavimentos y pisos: Su formulación que equilibra el desarrollo de resistencias iniciales y la

contracción durante las primeras horas, reduce el riesgo de formación de fisuras plásticas; lo que no exime de una correcta dosificación, colocación y curado inicial del hormigón.

- **Hormigones bombeables y autocompactantes:** La cohesión y mayor estabilidad de las mezclas elaboradas con este producto mejoran su trabajabilidad y bombeabilidad.
- **Morteros cementicios:** La combinación de mayor resistencia inicial y el refinamiento de poros producido por la hidratación de la escoria de alto horno, hacen que este producto sea ideal para elaborar morteros cementicios y pegamentos con rápido desarrollo de resistencia, menor permeabilidad y mejor adherencia.
- **Hormigones Arquitectónicos:** La mayor estabilidad de las mezclas obtenidas con este producto sumado a su color claro lo vuelven un producto ideal para uso en hormigones vistos pigmentados o naturales.
- **Piezas premoldeadas Pre y Postesadas:** La elevada resistencia inicial permite obtener buena productividad en la elaboración de piezas premoldeadas. Estabilidad de las mezclas elaboradas con este producto proporcionan gran trabajabilidad y bombeabilidad.

Beneficios diferenciales



La combinación de clinker de alta reactividad inicial y una proporción de “filler” calcáreo permiten obtener altas resistencias iniciales y mayor cohesión en las mezclas mejorando su desempeño en hormigones para pavimentos y bombeables. Mediante la incorporación de escoria de alto horno se consigue un aumento en la durabilidad y resistencia final del hormigón mejorando su desempeño para todo tipo de hormigones estructurales.

Recomendaciones de uso

- **Utilizar:** Materiales que cumplan los requisitos normativos vigentes: IRAM 1601 (Agua), IRAM 1512 (Agregado fino), IRAM 1531 (Agregado grueso) e IRAM 1663 (Aditivos).
- **Asegurar:** La correcta dosificación, mezclado y colocación. Controle la relación agua-cemento del hormigón mediante la medición del agua dosificada, el control de humedad de agregados y evite la adición de agua en pie de obra.
- **Curar:** Durante un mínimo de 5 días manteniendo la superficie del hormigón húmeda para maximizar los beneficios aportados por la puzolana. (Recomendación del CIRSOC 201-05).
- **Evitar:** La colocación de hormigón en días de climas extremos si no dispone de los medios para su correcta protección. Esto es especialmente importante en la construcción de piso, pavimentos u otras estructuras de gran superficie expuesta.

Normas de cumplimiento

IRAM 50.000



Para consultas sobre el producto y sus aplicaciones contacte a nuestros especialistas del **Centro de Desarrollo e Innovación** de Holcim:
cdi-arg@holcim.com

Holcim (Argentina) S.A.
Complejo Capitalinas, Edificio Suquía, 4to Piso.
Humberto Primo 680, Córdoba, Argentina.
X5000FAN
info.argentina@holcim.com
www.holcim.com.ar
Teléfono/Fax: 0800 777 6463